

Quantité	Description
----------	-------------

1

SP 9-11



Note ! La photo produit peut différer du produit réel

Référence: [98699055](#)

Pompe immergée, convient au pompage d'eau propre. La pompe peut être installée à la verticale ou à l'horizontale. Tous les composants sont en acier inoxydable, EN 1.4301 (AISI 304), pour une grande résistance à la corrosion. Cette pompe est homologuée pour la délivrance d'eau potable.

La pompe est équipée d'un moteur 2.2 kW MS402 avec étanchéité par joint à lèvres et protection anti-sable, lubrification à l'eau des paliers et une membrane de compensation du volume.

Le moteur est à rotor noyé et offre une bonne stabilité mécanique et un haut rendement.

Température maximale de 40 °C.

Le moteur est dépourvu de capteur de température. Si la régulation de la température est nécessaire, un capteur Pt1000 peut être installé.

Le moteur permet un démarrage direct.

### Autres détails du produit

La pompe est conçue pour les applications suivantes ou similaires :

- Adduction d'eau brute
- Irrigation
- Rabattement des eaux souterraines
- Surpression
- Fontaines

La pompe Grundfos SP est reconnue pour sa performance élevée et se conforme déjà à l'indice de rendement minimal, par conséquent Grundfos figure parmi les meilleurs fabricants sur le marché des pompes immergées.



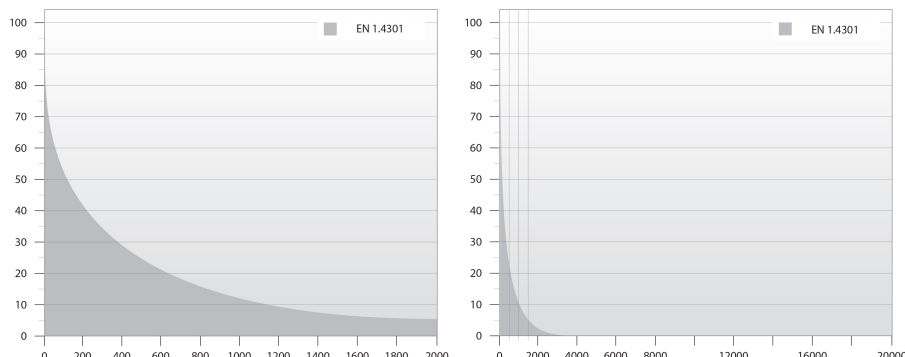
### Pompe

Toutes les surfaces de la pompe qui sont en contact avec les liquides pompés sont fabriquées en acier inoxydable qui les protègent de la corrosion et de l'usure.

Le graphique ci-dessous montre comment réagissent la pompe et le moteur vis-à-vis de la température en degrés Celsius (axe Y) et de la concentration de chlore en ppm (axe X).

Quantité	Description
----------	-------------

1



Les parties en élastomère de la pompe offrent une excellente résistance à l'usure et de longues périodes d'utilisation entre deux remplacements.

Les roulements sont en LSR (caoutchouc en silicone liquide), les bagues d'étanchéité en TPU (polyuréthane thermoplastique) et le clapet anti-retour en NBR (caoutchouc butadiène-nitrile).

L'élastomère spécial des roulements offre une résistance accrue contre le sable et les autres particules abrasives (pour une teneur comprise entre 50 à 150 mg/l).

Si la pompe sert à pomper de l'eau à forte teneur en hydrocarbures ou solvants, Grundfos propose des pièces en caoutchouc FKM (fluorocarbène) résistantes à l'huile et à l'eau jusqu'à 90 °C.

La pompe est conçue avec des paliers de forme octogonale et des canaux d'évacuation du sable minimisant l'usure. L'usure de la pompe est inévitable. Toutefois, la pompe a été conçue de façon à faciliter le remplacement des pièces internes (paliers, roue, bagues d'usure et d'étanchéité).

Le raccordement d'aspiration est équipé d'une crépine prévue pour empêcher la pénétration de grandes particules dans la pompe. Le raccordement d'aspiration se conforme aux normes NEMA en ce qui concerne le montage/le dimensionnement du moteur.

## Moteur

Le stator est hermétiquement fermé dans un boîtier en acier inoxydable et les enroulements sont isolés par un polymère. Cela se traduit par une grande stabilité mécanique, un refroidissement optimal et moins de risque de courts-circuits dans les enroulements.

La garniture mécanique est de type joint à lèvres, caractérisé par un faible frottement contre l'arbre du rotor. Le caoutchouc NBR offre une bonne résistance à l'usure, une bonne élasticité et une résistance aux particules. Le caoutchouc est approuvé pour une utilisation dans l'eau potable.

Le moteur peut être équipé d'un capteur Pt100 ou Pt1000 qui, avec un dispositif de contrôle, permet de garantir que les conditions de températures maximales sont respectées.

### Liquide:

Liquide pompé: Eau  
 Plage température liquide: -15 .. 40 °C  
 T° max. liquide à 0,15 m/sec: 40 °C

### Technique:

Vitesse de la pompe sur laquelle sont basées les données de la pompe: 2900 mn-1  
 Débit calculé réel: 8.302 m³/h  
 Débit nominal: 9 m³/h  
 Point de fonctionnement réel de la pompe: 60 m  
 Hauteur nominale: 57.5 m  
 Garniture mécanique pour moteur: LIPSEAL  
 Certifications: CE,EAC,UKCA,SEPRO,MOROCCO  
 Certifications pour l'eau potable: ACS,DM174  
 Tolérance courbe: ISO9906:2012 3B  
 Version moteur: T40

Quantité	Description
1	<p>Clapet anti-retour: OUI</p> <p>Matériaux: Pompe: Stainless steel EN 1.4301 AISI 304</p> <p>Roue: Acier inox. EN 1.4301 AISI 304</p> <p>Moteur: Acier inoxydable DIN W.-Nr. 1.4301</p> <p>Installation: Pression ambiante maximale: 15 bar Pression maximale de service: 15 bar Pression de sortie maximale autorisée: 7.3 bar Type raccordement: Rp Taille du raccordement: 2 pouce Diamètre motor: 4 pouce Diamètre de forage minimum: 105 mm</p> <p>Donnée électrique: Type moteur: MS402 Conception de la bride moteur: NEMA Puissance nominale - P2: 2.2 kW Puissance (P2) requise par pompe: 2.2 kW Fréquence d'alimentation: 50 Hz Tension nominale: 3 x 380-400-415 V Courant nominal: 5.50-5.50-5.70 A Intensité démarrage: 440-460-470 % Cos phi - facteur de puissance: 0.85-0.82-0.77 Vitesse nominale: 2850-2860-2870 mn-1 Méthode de démarrage: direct en ligne Indice de protection (IEC 34-5): IP68 Classe d'isolement (IEC 85): B Capteur de température intégré: non Longueur du câble: 1.7 m Type de câble: FLAT No moteur: 79192007 Enroulements: Enamelled</p> <p>Autres: Indice d'efficacité minimale, MEI ≥: 0.70 Poids net: 22.6 kg Poids brut: 24.3 kg Volume d'expédition: 0.021 m3 N° VVS danois: 388480011 N° LVI finlandais: 4762693</p>



Nom Société:

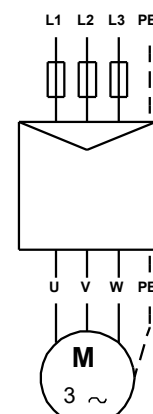
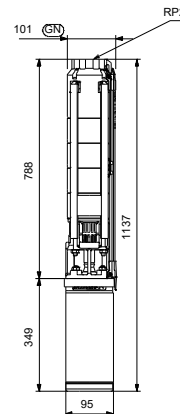
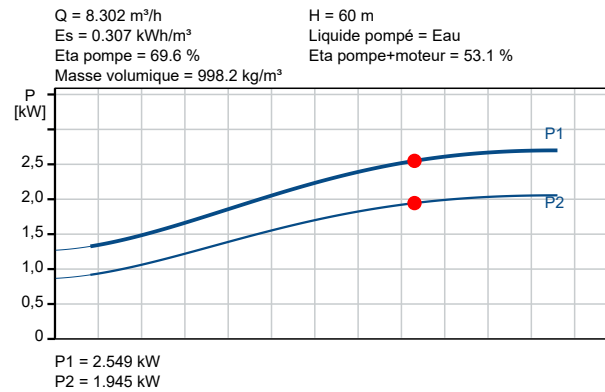
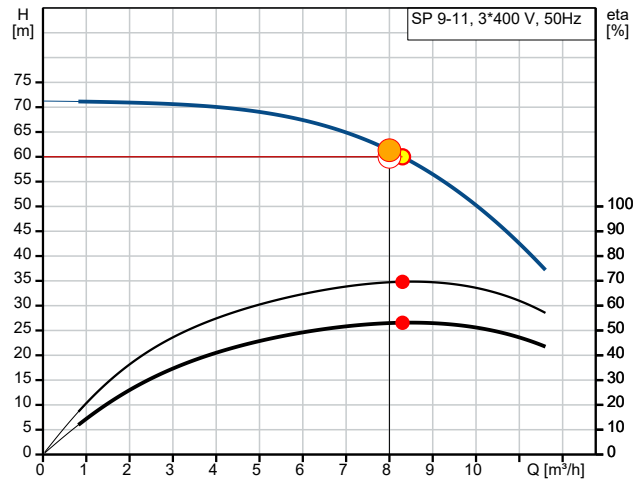
Créé par:

Téléphone:

Date: 02/05/2026

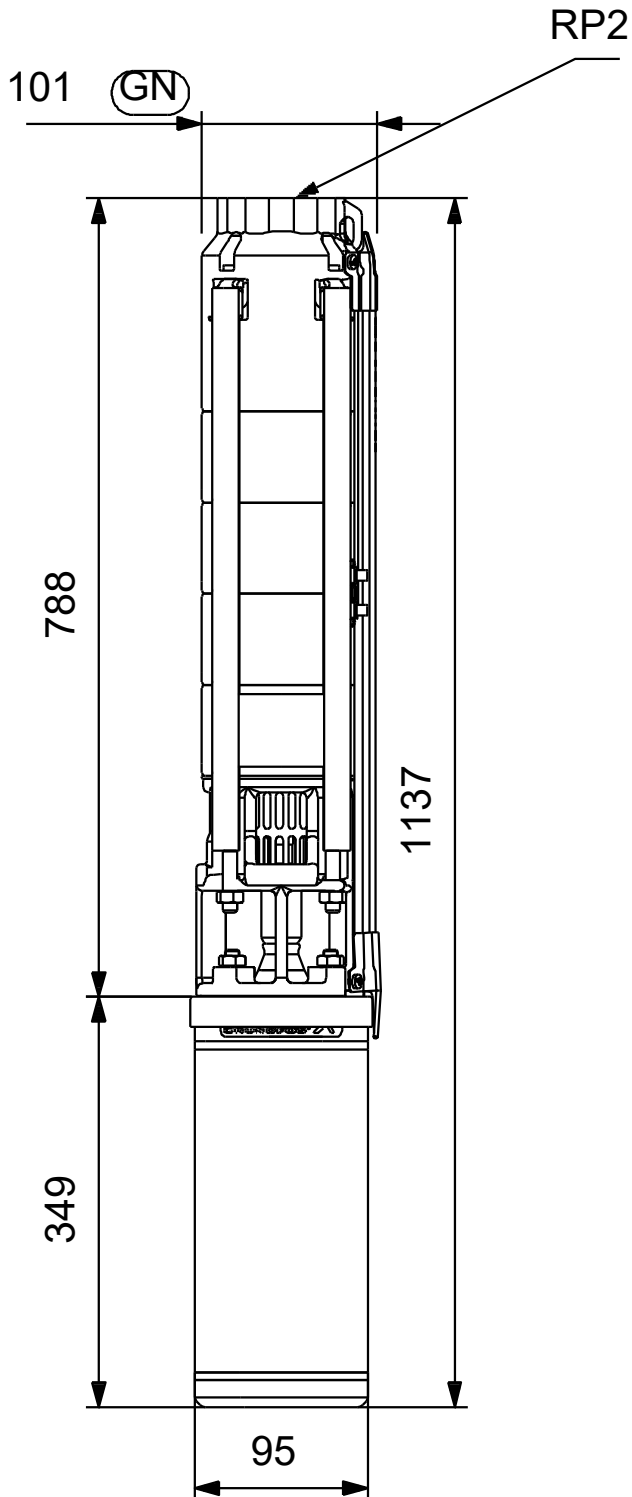
Quantité	Description
1	Pays d'origine: DK Code douanier: 84137029 Certifications environnementales: WEEE

Description	Valeur
<b>Information générale:</b>	
Nom produit:	SP 9-11
Code article:	98699055
Numéro EAN::	5712600105935
Prix:	EUR 2532
<b>Technique:</b>	
Vitesse de la pompe sur laquelle sont basées les données de la pompe:	2900 mn-1
Débit calculé réel:	8.302 m³/h
Débit nominal:	9 m³/h
Point de fonctionnement réel de la pompe:	60 m
Hauteur nominale:	57.5 m
Etages:	11
Nombre de roues à diamètre réduit:	NONE
Garniture mécanique pour moteur:	LIPSEAL
Certifications:	CE,EAC,UKCA,SEPRO,MOR OCCO
Certifications pour l'eau potable:	ACS,DM174
Tolérance courbe:	ISO9906:2012 3B
Modèle:	A
Version moteur:	T40
Clapet anti-retour:	OUI
<b>Matériaux:</b>	
Pompe:	Stainless steel EN 1.4301 AISI 304
Roue:	Acier inox. EN 1.4301 AISI 304
Moteur:	Acier inoxydable DIN W.-Nr. 1.4301
<b>Installation:</b>	
Pression ambiante maximale:	15 bar
Pression maximale de service:	15 bar
Pression de sortie maximale autorisée:	7.3 bar
Type raccordement:	Rp
Taille du raccordement:	2 pouce
Diamètre motor:	4 pouce
Diamètre de forage minimum:	105 mm
<b>Liquide:</b>	
Liquide pompé:	Eau
Plage température liquide:	-15 .. 40 °C
T° max. liquide à 0,15 m/sec:	40 °C
<b>Donnée électrique:</b>	
Type moteur:	MS402
Conception de la bride moteur:	NEMA
Puissance nominale - P2:	2.2 kW
Puissance (P2) requise par pompe:	2.2 kW
Fréquence d'alimentation:	50 Hz
Tension nominale:	3 x 380-400-415 V
Courant nominal:	5.50-5.50-5.70 A
Intensité démarrage:	440-460-470 %
Cos phi - facteur de puissance:	0.85-0.82-0.77
Vitesse nominale:	2850-2860-2870 mn-1
Méthode de démarrage:	direct en ligne



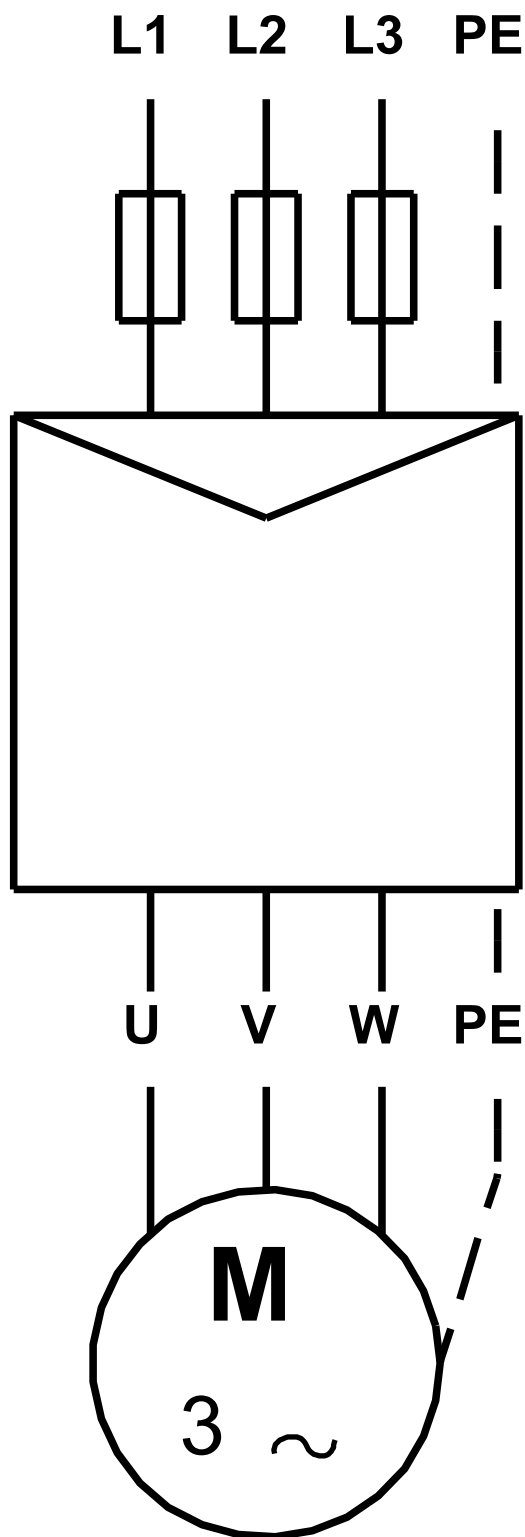
Description	Valeur
Indice de protection (IEC 34-5):	IP68
Classe d'isolement (IEC 85):	B
Protection moteur intégrée:	AUCUN
Protection thermique:	externe
Capteur de température intégré:	non
Longueur du câble:	1.7 m
Type de câble:	FLAT
No moteur:	<a href="#">79192007</a>
Numéro de câble principal:	795712
Enroulements:	Enamelled
<b>Autres:</b>	
Indice d'efficacité minimale, MEI ≥:	0.70
Poids net:	22.6 kg
Poids brut:	24.3 kg
Volume d'expédition:	0.021 m3
N° VVS danois:	388480011
N° LVI finlandais:	4762693
Pays d'origine:	DK
Code douanier:	84137029
Certifications environnementales:	WEEE

## 98699055 SP 9-11 50 Hz



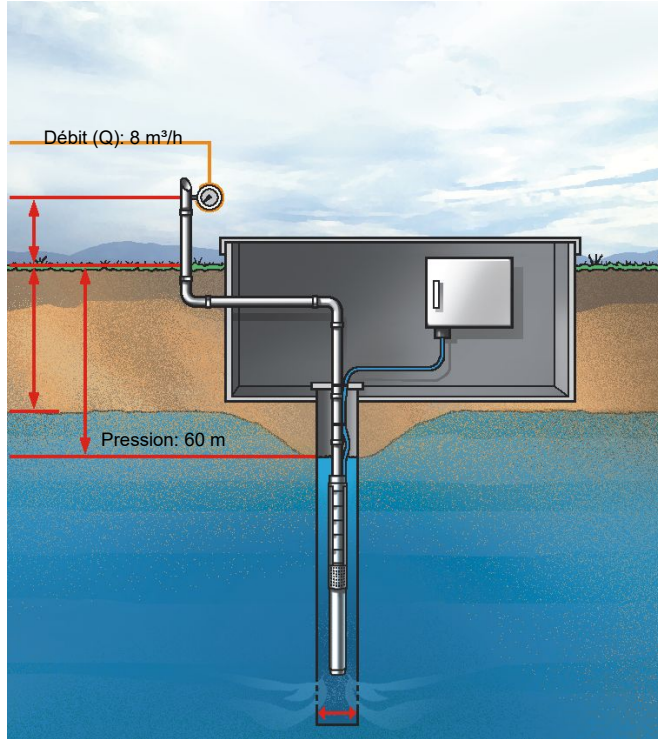
Remarque: toutes les unités sont en [mm] à moins que d'autres unités soient énoncées.  
Mise en garde: ce dessin d'encombrement simplifié ne montre pas tous les détails.

## 98699055 SP 9-11 50 Hz



Note ! Toutes les unités sont en [mm] sauf précision contraire.

## Installation et Entrée



## Résultats dimensionnement

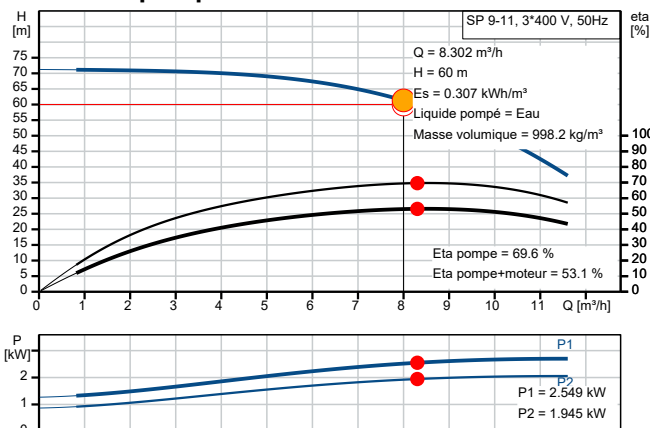
Référence produit:	98699055
Type:	SP 9-11
Débit:	8.302 m³/h (29200)
H totale:	60 m
Puissance P1:	2.549 kW
Puissance P2 requise au point de fonctionnement:	1.945 kW
Eta pompe:	69.6 %
Eta moteur:	76.3 %
Eta total:	53.1 %
Conso. énergétique:	9190 kWh/an
Conso. spécifique énergétique:	0.3147 kWh/m³ (5.25 Wh/m³/m)
Type de moteur:	MS402
Phase:	3
Tension:	380-400-415
Fréquence:	50 Hz
Courant (nominal):	5.7 A
Courant (réel):	4.8 A
Cos phi (réel):	0.85-0.82-0.77
Température max. du liquide:	40 °C

Pertes dans le câble non incluses !

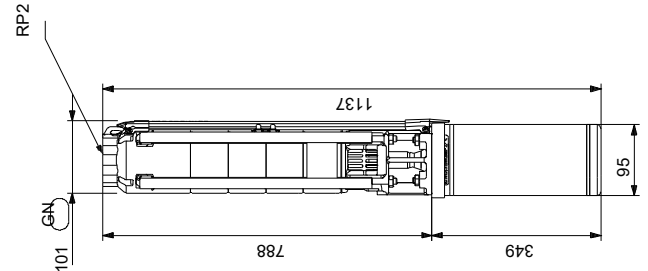
### Profil de charge

Débit (%)	100
Débit (m³/h)	8
Pression (%)	102
Pression (m)	61.32
P1 (kW)	2.518
Eta total (%)	53.0
Temps (h/a)	3650
Conso. énergétique (kWh/Année)	9190
Quantité	1

## Courbe de pompe



## Dessin d'encombrement



**Rapport coût global (LCC)**

<b>Besoins :</b>	<b>Entrées générales :</b>	
Débit: 8.302 m³/h	Prix énergie (Plein tarif): 0.2 EUR/kWh	n-Durée de vie (année): 10
Capacité par an: 29200 m³/an	Prix énergie (tarif moyen): 0.13 EUR/kWh	i-Taux d'intérêt: 0 %
Pression: 60 m	Prix énergie (tarif réduit): 0.07 EUR/kWh	p-Taux d'inflation: 6 %
Longueur câble: ----		

<b>Entrées :</b>	<b>A:</b>	
Systeme :	SP 9-11	
	par an	total
<b>Coût d'investissement initial [EUR]</b>		<b>2532</b>
Systeme de pompage [EUR]		2532
Autres investissements [EUR]		
<b>Coût d'installation et mise en service [EUR]</b>		
<b>Réduction des investissements dans le réseau [EUR]</b>		
<b>Coût énergétique [EUR]</b>	<b>643</b>	<b>8731</b>
Conso. énergie (plein tarif) [kWh/Année]		
Conso. énergie (tarif moyen) [kWh/Année]		
Conso. énergie (tarif réduit) [kWh/Année]		9190
Energie spécifique [kWh/m³]		0.3147
Evol. eta / an [%/Année]		
<b>Coût de fonctionnement [EUR/Année]</b>		
<b>&amp;LCCMainCost [EUR/Année]</b>		
Coût de l'entretien périodique [EUR/Année]		
Coût de réparation [EUR/Année]		
Autres coûts annuels [EUR/Année]		
<b>Coût d'arrêt et perte de production [EUR/Année]</b>		
<b>Coût environnemental [EUR]</b>		
<b>Coût de la désinstallation et d'enlèvement [EUR]</b>		

**Résultats:**

<b>Coût global [EUR]</b>		<b>11263</b>
dont le coût énergétique est [EUR]		8731
et le coût de maintenance est [EUR]		
dont le coût énergétique est % est [%]		77.5
et le coût de maintenance % est [%]		0.0

