Enabel

Termes de références

Fournitures des Equipements de Protection Individuel (EPI) pour les métiers des filières existantes, nouvelles filières et les Unités d'Appui Pédagogique et production (UAPP) dans les centres de formation professionnels au Burundi

Lignes budgétaires :
BDI23004_A010202
BDI23007_C010203

N° Ref. Externe :
BDI23004-10028

Table des matières

1. Contexte et justification 3
2. Marché 3
2.2. Lieu de livraison 3
2.3. Objet de la prestation 4
2.4. Allotissement 4
3. Spécifications techniques et inventaire 4
4. Répartition dans les Centres 24
4.1. EPI01-Paire de bottes de sécurité 24
4.2. EPI02-Bleu de travail en coton lavable avec marquage 24
4.3. EPI03-Blouse de travail blanche en coton lavable avec marquage 25
4.4. EPI04-Blouse sans métal avec marquage 25
4.5. EPI05-Blouson aéré avec chapeau et voile pour apiculteur 26
4.6. EPI06-Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc) 26
4.7. EPI07- Calot de cuisine en coton blanc lavable 27
4.8. EPI08- Casque antibruit 28
4.9. EPI09- Casque en plastique de chantier 28
4.10. EPI10-Combinaison professionnelle pour mécanicien avec marquage 29
4.11. EPI11- Gants d'apiculteur (en latex naturel triple épaisseur) 29
4.12. EPI12- Gants de manutention 29
4.13. EPI13- Gants fins contact alimentaire 31
4.14. EPI14- Lunettes de protection 32
4.15. EPI15- Lunettes de soudure 33
4.16. EPI16- Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE 33
4.17. EPI17- Masque en coton lavable 36
5. Délai 37
6. Eléments à fournir dans l'offre 38
7. Modèle d'attestation bancaire pour capacité financière 41

1. Contexte et justification

La coopération belgo-burundaise (via la CTB puis Enabel) est active dans le domaine de la formation technique et professionnelle depuis plus de 15 ans aux côtés du ministère de l'Éducation Nationale et de la Recherche Scientifique.

La formation professionnelle et techn ique tient une place importante dans la stratégie du gouvernement burundais, en vue d'offrir des solutions de formation à une partie importante des jeunes et de former une main-d'œuvre qualifiée capable d'accompagner le développement économique du pays.

Dans le cadre du Programme de Coopération Bilatérale entre le Burundi et le Royaume de Belgique 2024-2028, la composante **« Umwuga ni Akazi »** vise à contribuer à l'augmentation de l'emploi décent des jeunes (les jeunes femmes en particulier), notamment dans l'économie verte et circulaire, par le développement des compétences professionnelles, l'accompagnement vers l'emploi et le soutien au développement des micro, petites et moyennes entreprises. Enabel met également en œuvre, dans ce cadre, un programme financé par l'Union Européenne visant à renforcer l'efficacité du système de formation professionnelle et à adapter la formation aux besoins du marché du travail.

Au cours de son apprentissage et en lien avec le manuel de formation en Hygiène Sécurité et Environnement (HSE), l'apprenant futur ouvrier acquiert une compétence supplémentaire pour assurer individuellement et collectivement une bonne gestion environnementale de son lieu de travail selon les normes nationales, régionales et internationales de sécurité et d'hygiène ainsi que sa propre sécurité et celle de son matériel et de ses équipements de travail.

Dans ce cadre, un des objectifs d'apprentissage est d'acquérir la capacité d'identifier les risques et les facteurs liés au métier, les techniques de prévention à utiliser en milieu de travail et les dispositifs ou moyens destinés à être portés ou tenus par une personne en vue de la protéger contre un ou plusieurs risques susceptibles de menacer sa santé ou sa sécurité. Le CEM met à disposition des apprenants et des formateurs **des équipements de protection individuelle (EPI)** et affiche les consignes et les obligations relatives au port des EPI afin d'assurer la santé et la sécurité dans l'exercice de la pratique des métiers.

Les présents termes de référence visent à recruter un prestataire chargé de fournir **des équipements de protection individuelle (EPI) aux apprenants et formateurs des métiers proposés dans les Centres d'Enseignement des Métiers (CEM) et les Centres de Formation Professionnelle (CFP).** Ces équipements concernent les filières existantes, les nouvelles filières ainsi que les Unités d'Appui et de Production Pédagogique (UAPP) situées dans les zones couvertes par les financements de la coopération bilatérale belge (BE) et de l'Union européenne (UE).

2. Marché

2.1. Nature du marché

Le présent marché est un marché de fournitures.

2.2. Lieu de livraison

Les CEM/CFP concernés sont repris dans le tableau ci-dessous.

N°	Centre	Province	Commune	Zone
1	CEM Murwi	Bujumbura	Cibitoke	Murwi
2	CEM Buhoro	Butanyerera	Busoni	Buhoro
3	CEM Mwenya	Butanyerera	Kirundo	Mwenya
4	CEM Marangara	Butanyerera	Kiremba	Marangara
5	CFA Kamenge	Bujumbura	Ntahangwa	Kamenge
6	CEM Kirundo	Butanyerera	Kirundo	Kirundo
7	CEM Mabayi	Bujumbura	Mugina	Mabayi
8	CFP Karurama	Bujumbura	Cibitoke	Cibitoke
9	CEM Nyabisaka	Bujumbura	Rwibaga	Mayuyu
10	CEM Musaga	Bujumbura	Mugere	Musaga
11	CEM Kiryama	Burunga	Matana	Kiryama
12	CFP Muramba	Burunga	Matana	Mugamba
13	CFP Busangana	Butanyerera	Matongo	Busangana
14	CEM Minago	Burunga	Rumonge	Minago
15	CEM Gihanga	Bujumbura	Mpanda	Gihanga
16	CEM Kinama	Bujumbura	Ntahangwa	Kinama
17	CFP Muramvya	Gitega	Muramvya	Muramvya
18	CFP Rumonge	Burunga	Rumonge	Rumonge

2.3. Objet de la prestation

Le présent marché porte sur **la fourniture d'équipements de protection individuelle (EPI)** destinés aux apprenants et aux formateurs des différents métiers proposés dans les Centres d'Enseignement des Métiers (CEM) et les Centres de Formation Professionnelle (CFP). **Il concerne les filières existantes, les nouvelles filières ainsi que les Unités d'Appui et de Production Pédagogique (UAPP).**

2.4. Allotissement

Le présent marché comprend un lot unique et indivisible.

3. Spécifications techniques et inventaire

Les caractéristiques techniques reprises dans les tableaux ci-après constituent les exigences minimales attendues. Elles sont fournies à titre indicatif afin de définir le niveau minimal de performance et de qualité recherché. Le soumissionnaire est libre de proposer des équipements présentant des caractéristiques techniques supérieures, pour autant qu'ils répondent pleinement aux besoins exprimés dans le présent marché.

Le soumissionnaire est tenu de présenter, pour chaque équipement proposé, **une description technique complète permettant une comparaison claire entre son offre et les exigences du présent Cahier Spécial des Charges.**

Les spécifications techniques devront être présentées de manière claire, précise et exhaustive. Toute information incomplète, imprécise ou erronée, notamment résultant d'un copier-coller inadapté ou d'une incohérence entre les documents fournis, pourra entraîner la non-conformité de l'offre.

À l'appui de son offre, le soumissionnaire joindra obligatoirement, pour chaque article proposé :

- ✓ Une description complète ou des fiches techniques complètes du fabricant ;
- ✓ Des photographies ou illustrations représentatives des équipements proposés ;
- ✓ Toute documentation permettant de vérifier la conformité des équipements aux exigences du marché.

Toutes les fournitures devront être conformes, sous tous leurs aspects, aux prescriptions des documents du marché. Même en l'absence de spécifications techniques explicites pour certains éléments, les équipements devront être conformes aux règles de l'art, aux normes professionnelles applicables ainsi qu'aux bonnes pratiques de fabrication.

Les Équipements de Protection Individuelle sont classés dans 3 catégories distinctes en fonction des différents degrés de risque.

La première catégorie concerne les risques mineurs, notamment les blessures mécaniques, physiques ou chimiques. Les EPI de cette catégorie doivent protéger contre les chocs n'affectant pas les parties vitales du corps et qui ne provoquent pas de lésions irréversibles.

Les EPI de Catégorie 1 sont auto-certifiés et doivent comporter la certification CE.

Les EPI de la catégorie 2 ont pour but de protéger contre les risques majeurs tels que les blessures mécaniques, physiques ou chimiques. Ils doivent protéger contre les chocs affectant les parties vitales du corps et susceptibles de provoquer des lésions irréversibles.

Les EPI de cette catégorie sont généralement : des visières de protection, des bottes de protection, des casques, etc.

Il est nécessaire de faire procéder à un examen UE de type réalisé par un organisme habilité. L'examen UE de type est la procédure par laquelle cet organisme examine la conception technique de l'équipement de protection individuelle (EPI) et atteste que celui-ci satisfait aux exigences **du Règlement (UE) 2016/425** qui lui sont applicables.

La troisième catégorie concerne les risques très graves pouvant entraîner la mort ou des dommages irréversibles à la santé.

Les équipements fournis devront être accompagnés d'une déclaration de conformité de type auto-certification pour les EPI de catégorie 1, ou d'un certificat d'examen UE de type pour les EPI de catégories 2 et 3.

Le marquage de conformité constitué par le signe « CE » est apposé à proximité immédiate du nom du fabricant, de manière distincte, lisible et indélébile sur chaque exemplaire d'EPI ou, si cela n'est pas possible compte tenu des caractéristiques de l'EPI, sur son emballage.

Le soumissionnaire garantit les fournitures contre tout défaut de fabrication, de matière ou de confection constaté dans les six mois suivant la réception.

Poste N°	Description	Catégorie EPI	Quantité
EPI01	**Paire de bottes de sécurité** Paire de Bottes de sécurité en matière synthétique pour chantiers. Tige : En matière synthétique noire résistant aux alcalis et acides, protection de la cheville intégrée, doublure légère en tricot, embout en acier, hauteur 30 cm. Semelle intermédiaire en acier, semelle d'usure en matière synthétique noire, résistante aux alcalis et acides, profil profond, antidérapant et autonettoyant, antistatique, réfractaire jusqu'à 70 °C Pointures : 39, 40, 41, 42, 43 Poids par paire pointure 42 env. 2480 g. Quantités à fournir par pointure : 106 de pointure 39 211 de pointure 40 264 de pointure 41 254 de pointure 42 203 de pointure 43	II	1038
EPI02	**Bleu de travail en coton lavable avec marquage** Vêtement professionnel conçu en 100 % coton résistant ou en tissu coton renforcé, offrant une excellente durabilité et un grand confort lors des activités de formation et de production. Il est adapté aux travaux de mécanique, maçonnerie, menuiserie, électricité et autres métiers techniques. Caractéristiques techniques : Tissu en coton robuste, résistant à l'usure et aux déchirures ; Lavable en machine et facile d'entretien ;	N/A	249

	Coutures renforcées pour une meilleure longévité ; Fermeture par boutons ou fermeture éclair robuste ; Plusieurs poches fonctionnelles (poitrine et côtés) ; Manches longues ; Coupe confortable permettant une grande liberté de mouvement ; Couleur : bleu de travail. **Marquages exigés :** Le vêtement devra comporter les marquages suivants, réalisés par broderie et conformes aux exigences de visibilité précisées ci-dessous. Marquages à réaliser : 1. **Marquage Union européenne** **Emplacement du marquage UE :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage comprendra l'emblème de l'Union européenne accompagné de la mention « Financé par l'Union européenne ». La broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule et centrée sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe. **Dimensions :** Emblème de l'Union européenne : Largeur : 70 mm et Hauteur : 47 mm Les proportions officielles du drapeau devront être respectées. Mention "Financé par l'Union européenne" : Hauteur minimale des lettres : 5 mm, Largeur proportionnelle à l'emblème. **Quantité : 82 bleus de travail devront comporter l'emblème de l'Union européenne, le logo Enabel et le marquage.** 2. **Marquage Coopération belge au développement** **Emplacement :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage sera centré sur la partie supérieure de la manche. Il sera placé à une distance de 50 à 70 mm sous la couture de l'épaule et centré sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe.		

	Dimensions : Largeur : **80 mm ± 5 mm** Hauteur : proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel. **Quantité : 167 bleus de travail devront comporter le logo de la Coopération belge au développement, le logo Enabel et le marquage.** 3. **Logo Enabel** **Emplacement du logo Enabel :** Épaule gauche : la broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule. **Dimensions :** Largeur : 80 mm, hauteur proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel Enabel. Le logo devra être reproduit conformément à la charte graphique officielle d'Enabel, sans modification des couleurs, des proportions ni des éléments graphiques. 4. Marquage **Emplacement du marquage :** Au dos du vêtement : Le marquage sera centré horizontalement entre les épaules. **Dimensions :** Largeur comprise entre 220 mm et 280 mm selon la taille du vêtement. Hauteur des lettres : 25 à 35 mm. 5. **Exigences techniques** Broderie industrielle haute résistance. Fil polyester grand teint résistant aux UV et aux lavages répétés. Densité suffisante pour éviter toute déformation des logos. Aucune modification ou simplification des emblèmes et logos n'est autorisée. Les couleurs devront respecter les chartes graphiques officielles des différents emblèmes et logos. 6. **Validation avant production**		

<table>
<tr>
<td></td>
<td>
Avant la production en série, le titulaire devra fournir :
▪ Un BAT (Bon à Tirer) numérique ;
▪ Une photo ou un échantillon de la broderie ;
▪ Les dimensions exactes du marquage.

La production ne pourra débuter qu'après validation du visuel par le pouvoir adjudicateur.

7. Synthèse des marquages

<table>
<tr><th>Catégorie</th><th>Quantité</th><th>Marquages à réaliser</th><th>Emplacements principaux</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Vêtements financés par l'Union européenne</td><td rowspan="3">82</td><td>• Emblème UE + mention « Financé par l'Union européenne »</td><td>UE : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Vêtements financés par la Coopération belge au développement</td><td rowspan="3">167</td><td>• Logo Coopération belge au développement</td><td>Coopération belge : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
</table>

Quantités à fournir par taille :

41 de taille S

89 de taille M

88 de taille L

31 de taille XL
</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EPI03</td>
<td>
Blouse de travail blanche en coton lavable avec marquage

Confectionnée en coton résistant et lavable, assurant confort, hygiène et protection lors des travaux pratiques, des activités de laboratoire ou des formations techniques. Sa conception permet une utilisation régulière tout en garantissant une bonne résistance aux lavages fréquents.

Caractéristiques techniques :

Tissu en coton de qualité, résistant à l'usure ;

Couleur : blanche ;
</td>
<td>N/A</td>
<td>251</td>
</tr>
</table>

	Lavable en machine et facile d'entretien ; Manches longues ; Fermeture frontale par boutons ou pression ; Col classique ; Coutures renforcées pour une meilleure durabilité ; Poches fonctionnelles (une poche poitrine et deux poches latérales au minimum) ; Coupe confortable adaptée aux activités professionnelles et pédagogiques. Marquages à réaliser : 1. **Marquage Union européenne** **Emplacement du marquage UE :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage comprendra l'emblème de l'Union européenne accompagné de la mention « Financé par l'Union européenne ». La broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule et centrée sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe. **Dimensions :** Emblème de l'Union européenne : Largeur : 70 mm et Hauteur : 47 mm Les proportions officielles du drapeau devront être respectées. Mention "Financé par l'Union européenne" : Hauteur minimale des lettres : 5 mm, Largeur proportionnelle à l'emblème. **Quantité : 148 blouses de travail blanches en coton lavable devront comporter l'emblème de l'Union européenne, le logo Enabel et le marquage.** 2. **Marquage Coopération belge au développement** **Emplacement :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage sera centré sur la partie supérieure de la manche. Il sera placé à une distance de 50 à 70 mm sous la couture de l'épaule et centré sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe.		

	Dimensions : Largeur : **80 mm ± 5 mm** Hauteur : proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel. **Quantité : 103 blouses de travail blanches en coton lavable devront comporter le logo de la Coopération belge au développement, le logo Enabel et le marquage.** 3. **Logo Enabel** **Emplacement du logo Enabel :** Épaule gauche : la broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule. **Dimensions :** Largeur : 80 mm, hauteur proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel Enabel. Le logo devra être reproduit conformément à la charte graphique officielle d'Enabel, sans modification des couleurs, des proportions ni des éléments graphiques. 4. Marquage **Emplacement du marquage :** Au dos du vêtement : Le marquage sera centré horizontalement entre les épaules. **Dimensions :** Largeur comprise entre 220 mm et 280 mm selon la taille du vêtement. Hauteur des lettres : 25 à 35 mm. 5. **Exigences techniques** Broderie industrielle haute résistance. Fil polyester grand teint résistant aux UV et aux lavages répétés. Densité suffisante pour éviter toute déformation des logos. Aucune modification ou simplification des emblèmes et logos n'est autorisée. Les couleurs devront respecter les chartes graphiques officielles des différents emblèmes et logos. 6. **Validation avant production**		

<table>
<tr>
<td></td>
<td>
Avant la production en série, le titulaire devra fournir :
▪ Un BAT (Bon à Tirer) numérique ;
▪ Une photo ou un échantillon de la broderie ;
▪ Les dimensions exactes du marquage.

La production ne pourra débuter qu'après validation du visuel par le pouvoir adjudicateur.

7. Synthèse des marquages

<table>
<tr><th>Catégorie</th><th>Quantité</th><th>Marquages à réaliser</th><th>Emplacements principaux</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Vêtements financés par l'Union européenne</td><td rowspan="3">148</td><td>• Emblème UE + mention « Financé par l'Union européenne »</td><td>UE : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Vêtements financés par la Coopération belge au développement</td><td rowspan="3">103</td><td>• Logo Coopération belge au développement</td><td>Coopération belge : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
</table>

<u>Quantités à fournir par taille :</u>

44 de taille S

87 de taille M

87 de taille L

33 de taille XL
</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EPI04</td>
<td>
Blouse sans métal avec marquage

Réalisée en tissu coton ou coton-polyester résistant, de couleur bleue, et conçue sans aucune pièce métallique (boutons, fermetures éclair, rivets ou accessoires métalliques), afin de répondre aux exigences de sécurité de certains environnements de travail et de formation.

Caractéristiques techniques :

Tissu robuste, confortable et résistant à l'usure ;

Couleur : bleu de travail ;
</td>
<td>N/A</td>
<td>355</td>
</tr>
</table>

	Conception entièrement sans métal ; Fermeture par boutons en plastique renforcé ou bandes autoagrippantes ; Manches longues ; Coutures renforcées pour une meilleure durabilité ; Au minimum une poche poitrine et deux poches latérales ; Lavable en machine et facile d'entretien ; Coupe ample offrant une bonne liberté de mouvement. Marquages à réaliser : 1. **Marquage Union européenne** **Emplacement du marquage UE :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage comprendra l'emblème de l'Union européenne accompagné de la mention « Financé par l'Union européenne ». La broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule et centrée sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe. **Dimensions :** Emblème de l'Union européenne : Largeur : 70 mm et Hauteur : 47 mm Les proportions officielles du drapeau devront être respectées. Mention "Financé par l'Union européenne" : Hauteur minimale des lettres : 5 mm, Largeur proportionnelle à l'emblème. **Quantité : 131 blouses sans métal devront comporter l'emblème de l'Union européenne, le logo Enabel et le marquage.** 2. **Marquage Coopération belge au développement** **Emplacement :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage sera centré sur la partie supérieure de la manche. Il sera placé à une distance de 50 à 70 mm sous la couture de l'épaule et centré sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe. **Dimensions :**		

	Largeur : **80 mm ± 5 mm** Hauteur : proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel. **Quantité : 224 blouses sans métal en coton lavable devront comporter le logo de la Coopération belge au développement, le logo Enabel et le marquage.** 3. **Logo Enabel** **Emplacement du logo Enabel :** Épaule gauche : la broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule. **Dimensions :** Largeur : 80 mm, hauteur proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel Enabel. Le logo devra être reproduit conformément à la charte graphique officielle d'Enabel, sans modification des couleurs, des proportions ni des éléments graphiques. 4. Marquage **Emplacement du marquage :** Au dos du vêtement : Le marquage sera centré horizontalement entre les épaules. **Dimensions :** Largeur comprise entre 220 mm et 280 mm selon la taille du vêtement. Hauteur des lettres : 25 à 35 mm. 5. **Exigences techniques** Broderie industrielle haute résistance. Fil polyester grand teint résistant aux UV et aux lavages répétés. Densité suffisante pour éviter toute déformation des logos. Aucune modification ou simplification des emblèmes et logos n'est autorisée. Les couleurs devront respecter les chartes graphiques officielles des différents emblèmes et logos. 6. **Validation avant production** **Avant la production en série, le titulaire devra fournir :**		

<table>
<tr>
<td></td>
<td>

Un BAT (Bon à Tirer) numérique ;
Une photo ou un échantillon de la broderie ;
Les dimensions exactes du marquage.

La production ne pourra débuter qu'après validation du visuel par le pouvoir adjudicateur.

7. Synthèse des marquages
<table>
<tr><th>Catégorie</th><th>Quantité</th><th>Marquages à réaliser</th><th>Emplacements principaux</th></tr>
<tr><td rowspan="3">Vêtements financés par l'Union européenne</td><td rowspan="3">131</td><td>• Emblème UE + mention « Financé par l'Union européenne »</td><td>UE : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Vêtements financés par la Coopération belge au développement</td><td rowspan="3">224</td><td>• Logo Coopération belge au développement</td><td>Coopération belge : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
</table>

<u>Quantités à fournir par taille :</u>

60 de taille S

126 de taille M

123 de taille L

46 de taille XL
</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EPI05</td>
<td>
Blouson aéré avec chapeau et voile pour apiculteur

Conçu pour assurer une protection efficace contre les piqûres d'abeilles tout en offrant un excellent confort thermique grâce à sa conception ventilée. Il est destiné aux activités d'apiculture, de récolte du miel et d'entretien des ruches.

Caractéristiques techniques :

Blouson de protection en tissu respirant multicouche ou maille ventilée haute résistance ;

Excellente circulation de l'air pour réduire l'accumulation de chaleur ;
</td>
<td>II</td>
<td>5</td>
</tr>
</table>

	Protection efficace contre les piqûres d'abeilles ; Fermeture à glissière robuste avec protection intégrale du cou ; Poignets et ceinture élastiqués pour empêcher l'intrusion des abeilles ; Coutures renforcées pour une meilleure durabilité ; Lavable et facile d'entretien ; Coloris clair favorisant le confort de travail au rucher. Chapeau et voile de protection : Chapeau rigide ou semi-rigide assurant un bon maintien du voile ; Voile de protection panoramique offrant une excellente visibilité ; Voile amovible ou repliable selon le modèle ; Système de fixation sécurisé entre le voile et le blouson pour une protection complète du visage et du cou. **<u>Quantités à fournir par taille :</u>** **3 de taille M** **2 de taille L**		
EPI06	**Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)** La cagoule de protection pour soudeur est un équipement de protection individuelle conçu pour protéger efficacement les yeux, le visage, le cou et une partie de la tête contre les rayonnements du soudage, les projections de métal en fusion, les étincelles et les particules incandescentes. **Caractéristiques techniques :** Type : Cagoule de soudage à écran relevable ou fixe ; Coque en matériau thermoplastique haute résistance aux chocs et à la chaleur ; Écran filtrant de teinte adaptée aux opérations de soudage à l'arc, MIG/MAG, TIG et oxycoupage ; Fenêtre de vision offrant une bonne visibilité de la zone de travail ; Protection intégrale du visage, du front, des oreilles et du cou ; Harnais intérieur réglable pour un ajustement confortable et sécurisé ; Poids équilibré réduisant la fatigue de l'utilisateur ; Résistance aux projections de métal en fusion et aux étincelles ;	II	107

	Matériaux isolants ne conduisant pas l'électricité ; Entretien facile et remplacement possible des verres de protection. **Performances :** Protection contre les rayonnements ultraviolets (UV) et infrarouges (IR) générés lors du soudage ; Réduction de l'éblouissement et amélioration du confort visuel ; Adaptée à une utilisation intensive en atelier ou sur chantier.		
EPI07	**Calot de cuisine en coton blanc lavable** Unisexe-Taille unique	N/A	251
EPI08	**Casque antibruit** Caractéristiques : Type de produit : casque antibruit Réduction sonore : 25 dB Norme : EN352 EAN :3660514027084 Description : Mousse de confort fixée sur l'arceau. Conformité EN 352-1 2001 : protecteurs contre le bruit. Attestation d'examen CE de type Valeur SNR : 25 dB (H = 31 M = 22 L = 13). Serre-tête antibruit composé de deux coquilles reliées par un arceau. Les coquilles sont pressées contre chaque pavillon auriculaire au moyen de l'arceau en matière plastique noire. Ce serre-tête est réglable par translation des coquilles sur l'arceau.	III	286
EPI09	**Casque en plastique de chantier** Le casque de chantier doit répondre à la norme NF EN 397/A1 et assurer une bonne résistance au choc, à l'inflammabilité, et à la pénétrabilité Taille ajustable	II	531
EPI10	**Combinaison professionnelle pour mécanicien avec marquage** Combinaison de Travail 2 ZIP Unisexe, coloris gris foncé, manches longues, lavable à 40° , deux poches à la poitrine, 2 poches basses devant. Fermeture : 2 glissières de type zips Ceinture : Ceinture élastiquée Poches : 2 poches basses et 2 poches poitrines Marquages à réaliser :	N/A	309

	1. **Marquage Union européenne** **Emplacement du marquage UE :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage comprendra l'emblème de l'Union européenne accompagné de la mention « Financé par l'Union européenne ». La broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule et centrée sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe. **Dimensions :** Emblème de l'Union européenne : Largeur : 70 mm et Hauteur : 47 mm Les proportions officielles du drapeau devront être respectées. Mention "Financé par l'Union européenne" : Hauteur minimale des lettres : 5 mm, Largeur proportionnelle à l'emblème. **Quantité : 268 combinaisons professionnelles devront comporter l'emblème de l'Union européenne, le logo Enabel et le marquage.** 2. **Marquage Coopération belge au développement** **Emplacement :** Poitrine côté gauche et épaule droite : Le marquage sera centré sur la partie supérieure de la manche. Il sera placé à une distance de 50 à 70 mm sous la couture de l'épaule et centré sur la poche de poitrine lorsqu'elle existe. **Dimensions :** Largeur : **80 mm ± 5 mm** Hauteur : proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel. **Quantité : 41 combinaisons professionnelles devront comporter le logo de la Coopération belge au développement, le logo Enabel et le marquage.** 3. **Logo Enabel** **Emplacement du logo Enabel :** Épaule gauche : la broderie sera positionnée à environ 8 cm sous la couture de l'épaule.		

Dimensions :

Largeur : 80 mm, hauteur proportionnelle afin de respecter les proportions du logo officiel Enabel.

Le logo devra être reproduit conformément à la charte graphique officielle d'Enabel, sans modification des couleurs, des proportions ni des éléments graphiques.

4. Marquage

Emplacement du marquage :

Au dos du vêtement : Le marquage sera centré horizontalement entre les épaules.

Dimensions :

Largeur comprise entre 220 mm et 280 mm selon la taille du vêtement.

Hauteur des lettres : 25 à 35 mm.

5. **Exigences techniques**

Broderie industrielle haute résistance.

Fil polyester grand teint résistant aux UV et aux lavages répétés.

Densité suffisante pour éviter toute déformation des logos.

Aucune modification ou simplification des emblèmes et logos n'est autorisée.

Les couleurs devront respecter les chartes graphiques officielles des différents emblèmes et logos.

6. **Validation avant production**

Avant la production en série, le titulaire devra fournir :

- Un BAT (Bon à Tirer) numérique ;
- Une photo ou un échantillon de la broderie ;
- Les dimensions exactes du marquage.

La production ne pourra débuter qu'après validation du visuel par le pouvoir adjudicateur.

7. **Synthèse des marquages**

Catégorie	Quantité	Marquages à réaliser	Emplacements principaux
Vêtements financés par l'Union européenne	**268**	• Emblème UE + mention « Financé par l'Union européenne »	UE : poitrine gauche et épaule droite

<table>
<tr><td></td><td>
<table>
<tr><td></td><td></td><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
<tr><td>Vêtements financés par la Coopération belge au développement</td><td>41</td><td>• Logo Coopération belge au développement</td><td>Coopération belge : poitrine gauche et épaule droite</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>• Logo Enabel</td><td>Enabel : épaule gauche</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td>• Marquage</td><td>Marquage : dos</td></tr>
</table>
<u>Quantités à fournir par taille :</u>
Taille Quantité
S 48
M 108
L 108
XL 45
</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>EPI11</td><td>Gants d'apiculteur (en latex naturel triple épaisseur)

En latex naturel triple épaisseur
Gants d’apiculture en latex naturel tripe épaisseur, avec manchette en coton et bande de tricot.
Longueur : environ 45 cm.</td><td>II</td><td>5</td></tr>
<tr><td>EPI12</td><td>Gants de manutention

Description :
Intitulé du produit : Gants de manutention
Matière : Polyester,
Taille : M, Coloris : Noir
Réutilisable
Épaisseur : 3 cm
Conditionnement : La paire
Caractéristiques techniques
Taille M
Matière Polyester
Coloris Noir
CE oui
Tour de main en (cm) de 17 à 20 cm
Type de protection Manutention, mécanique
Épaisseur (cm) 3 cm
Norme EN 388 Risques mécaniques</td><td>II</td><td>976</td></tr>
<tr><td>EPI13</td><td>Gants fins pour contact alimentaire</td><td>II</td><td>251</td></tr>
</table>

	Les gants fins pour contact alimentaire sont conçus pour assurer l'hygiène et la protection des mains lors de la manipulation, de la préparation, de la transformation et du conditionnement des denrées alimentaires. **Caractéristiques techniques** Type : Gants fins à usage alimentaire ; Matière : Nitrile, vinyle ou latex sans poudre (selon les exigences) ; Qualité alimentaire certifiée pour le contact direct avec les denrées alimentaires ; Excellente sensibilité tactile et dextérité ; Surface texturée pour une meilleure préhension des objets ; Ambidextres ; Manchette roulée pour faciliter l'enfilage ; Résistance aux déchirures et aux perforations légères ; Sans odeur et non contaminant pour les aliments ; Couleur : bleu, blanc ou transparent ; Tailles : M		
EPI14	**Lunettes de protection** Caractéristiques Monture bi matière: - association de matériaux dur pour la résistance et de matériaux souple pour le confort. - branches revêtues de 4 coussins d'air garantissant un maintien exceptionnel sans aucun point de pression. - branches ajustables en longueur (5 positions) et en inclinaison (3 positions). Verre en polycarbonate: - écran ergonomique offrant un large champ de vision. - résistance élevée aux chocs. - protection UV 100% jusqu'à 400nm.	II	335
EPI15	**Lunettes de soudure** Les lunettes de soudage à face relevable sont conçues pour assurer la protection des yeux contre les rayonnements lumineux, les projections de particules et les étincelles générées lors des opérations de soudage, de brasage et de coupage. **Caractéristiques techniques :** Type : Lunettes de soudage à face relevable ;	II	209

	Monture : PVC souple et résistant ; Support de verre : ABS noir haute résistance ; Système de ventilation : Aération indirecte limitant la formation de buée tout en protégeant contre les projections ; Oculaires : Diamètre Ø 50 mm ; Teinte de protection : Protane 5 (ou équivalent) adaptée aux travaux de soudage léger et de brasage ; Maintien : Écran de protection en polycarbonate incolore ; Champ de vision optimisé grâce au système relevable ; Résistance aux chocs et aux projections de particules solides ; Bandeau élastique réglable assurant un maintien confortable et sécurisé.		
EPI16	Mallette de premiers secours conforme aux normes européennes 93/43/CEE Caractéristiques : Contient une gamme complète de produits indispensables pour les premiers soins d'urgence pour au moins 10 personnes. Elle est dotée :de compartiments de fermetures anti-poussières, d'un support mural amovible plastique (4 trous d'accrochage), d'une poignée de transport, d'une fiche récapitulant son contenu.	N/A	87
EPI17	**Masque en coton lavable** Équipement de protection et d'hygiène destiné à couvrir le nez, la bouche et le menton afin de limiter la dispersion des particules respiratoires et l'inhalation de poussières non toxiques dans les environnements de travail, de formation ou de service. **Caractéristiques techniques :** Type : Masque de protection réutilisable ; Matière : 100 % coton ou coton multicouche de qualité supérieure ; Tissu respirant assurant un confort optimal pendant une utilisation prolongée ; Conception couvrant intégralement le nez, la bouche et le menton ; Élastiques ou attaches réglables assurant un bon maintien ; Coutures renforcées pour une meilleure durabilité ; Lavable et réutilisable ;	N/A	473

	Résistant aux lavages fréquents sans déformation significative ; Taille adulte universelle ; Couleur : au choix.		

Les tailles des vêtements doivent être conformes au tableau de correspondance ci-dessus ou à une norme internationale équivalente.

Taille normalisée	France (FR)	Europe (EUR)	UK	US	Italie	Allemagne
S	34 - 36	32 - 34	6 - 8	4 - 6	38 - 40	32 - 34
M	38 - 40	36 - 38	10 - 12	8 - 10	42 - 44	36 - 38
L	42 - 44	40 - 42	14 - 16	12 - 14	46 - 48	40 - 42
XL	46 - 48	44 - 46	18 - 20	16 - 18	50 - 52	44 - 46
2XL	50 - 52	48 - 50	22 - 24	20 - 22	54 - 56	48 - 50
3XL	54 - 56	52 - 54	26 - 28	24 - 26	58 - 60	52 - 54
4XL	58 - 60	56 - 58	30 - 32	28 - 30	62 - 64	56 - 58
5XL	62 - 64	60 - 62	34 - 36	32 - 34	66 - 68	60 - 62

4. Répartition dans les Centres

Les équipements de protection individuelle seront livrés dans les sites conformément à la répartition suivante, établie par poste.

4.1. EPI01-Paire de bottes de sécurité

CEM	Filières	Quantités totales	P39	P40	P41	P42	P43
CEM Mabayi	Soudage	43	4	9	11	11	8
CEM Mabayi	Myciculture	19	2	4	5	5	3
Total		1038	106	211	264	254	203

4.2. EPI02-Bleu de travail en coton lavable avec marquage

CEM	Filières	Quantités totales	S	M	L	XL
CEM Mabayi	Soudage	12	2	4	4	2
CEM Mabayi	Myciculture	5	1	2	2	0
CEM Murwi	Agriculture	8	1	3	3	1
CEM Murwi	Elevage-Aviculture	16	2	6	6	2
CEM Murwi	Briquettes combustibles	5	1	2	2	0
CFP Karurama	Plomberie	4	1	1	1	1
CFP Karurama	Soudage	26	4	9	9	4
CFP Karurama	Maçonnerie	8	1	3	3	1
CFP Karurama	Mecanisation agricole	5	1	2	2	0
CEM BUHORO	Soudage	15	3	5	5	2
CEM Kirundo	Agriculture	25	4	9	9	3
CEM Kirundo	Aviculture/provenderie	5	1	2	2	0
CEM Mwenya	Maçonnerie	21	3	8	7	3
CEM Mwenya	Elevage	12	2	4	4	2
CEM Gihanga	Plomberie	8	1	3	3	1
CEM Busangana	Maçonnerie	15	3	5	5	2
CFP Rumonge	Maçonnerie-BTP	49	8	17	17	7
CFP Rumonge	Huilerie	5	1	2	2	0
CFP Rumonge	Savonnerie	5	1	2	2	0
Total		249	41	89	88	31

4.3. EPI03-Blouse de travail blanche en coton lavable avec marquage

CEM	Filières	Quantités totales	S	M	L	XL
CEM Mabayi	TAA Farine Composée	5	1	2	2	0
CEM Murwi	TAA Farine Composée	5	1	2	2	0
CFP Karurama	TAA	14	2	5	5	2
CEM BUHORO	TAA Boulangerie	15	3	5	5	2
CEM Kirundo	TAA	49	8	17	17	7
CEM Mwenya	TAA	15	3	5	5	2
CEM Nyabisaka	TAA Boulangerie	15	3	5	5	2
CEM Kinama	Commis Cuisine	49	8	17	17	7
CEM Musaga	TAA Boulangerie	15	3	5	5	2
CEM Kiryama	TAA Boulangerie	5	1	2	2	0
CEM Busangana	TAA fruits et Legumes	15	3	5	5	2
CFP Rumonge	TAA Boulangerie/Cuisine	49	8	17	17	7
Total		**251**	**44**	**87**	**87**	**33**

4.4. EPI04-Blouse sans métal avec marquage

CEM	Filières	Quantités totales	S	M	L	XL
CEM Murwi	Menuiserie	24	4	8	8	4
CEM Murwi	Electricité	21	3	8	7	3
CFP Karurama	Electricité	11	2	4	4	1
CFP Karurama	Menuiserie	5	1	2	2	0
CFP Karurama	Briquettes combustibles	5	1	2	2	0
CEM BUHORO	Menuiserie	46	7	16	16	7
CEM Kirundo	Menuiserie	24	4	8	8	4
CEM Kirundo	Electricité	15	3	5	5	2

CEM Mwenya	Menuiserie	22	3	8	8	3
CEM Marangara	Menuiserie	6	1	2	2	1
CFA Kamenge	Bambou-Rotin	30	5	11	10	4
CFA Kamenge	Coordonnerie	15	3	5	5	2
CEM Gihanga	Electricité	25	4	9	9	3
CEM Nyabisaka	Menuiserie-Bambou	15	3	5	5	2
CEM Kinama	Menuiserie	10	2	4	3	1
CEM Kiryama	Menuiserie	16	2	6	6	2
CEM Kiryama	Electricité	9	2	3	3	1
CFP Muramba	Menuiserie-Bambou	15	3	5	5	2
CFP Muramvya	Electricité	11	2	4	4	1
CFP Rumonge	Electricité	25	4	9	9	3
CEM Minago	Menuiserie	5	1	2	2	0
Total		**355**	**60**	**126**	**123**	**46**

4.5. EPI05-Blouson aéré avec chapeau et voile pour apiculteur

CEM	Filières	Quantités totales	S	M	L	XL
CEM Busangana	Apiculture	5	0	3	2	0
Total		**5**	**0**	**3**	**2**	**0**

4.6. EPI06-Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	6	Soudage
CFP Karurama	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	13	Soudage
CEM BUHORO	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	8	Soudage
CEM Gihanga	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	13	Soudage

CEM Nyabisaka	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	6	Soudage
CEM Kinama	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	14	Soudage
CEM Musaga	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	8	Soudage
CEM Kiryama	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	5	Soudage
CFP Muramvya	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	8	Soudage
CFP Rumonge	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	16	Soudage
CEM Minago	Cagoule de protection pour soudeur (soudure à l'arc)	Pce	10	Soudage
Total			107	

4.7. EPI07- Calot de cuisine en coton blanc lavable

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	5	TAA Farine Composée
CEM Murwi	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	5	TAA Farine Composée
CFP Karurama	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	14	TAA
CEM BUHORO	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	15	TAA Boulangerie
CEM Kirundo	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	49	TAA
CEM Mwenya	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	15	TAA
CEM Nyabisaka	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	15	TAA Boulangerie
CEM Kinama	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	49	Commis Cuisine
CEM Musaga	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	15	TAA Boulangerie
CEM Kiryama	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	5	TAA Boulangerie
CEM Busangana	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	15	TAA fruits et Legumes
CFP Rumonge	Calot de cuisine en coton blanc lavable	Pce	49	TAA Boulangerie/Cuisine
Total			251	

4.8. EPI08- Casque antibruit

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Casque antibruit	Pce	12	Soudage
CEM Murwi	Casque antibruit	Pce	24	Menuiserie
CEM Murwi	Casque antibruit	Pce	5	Briquettes combustibles
CFP Karurama	Casque antibruit	Pce	26	Soudage
CFP Karurama	Casque antibruit	Pce	5	Menuiserie
CFP Karurama	Casque antibruit	Pce	5	Mecanisation agricole
CEM BUHORO	Casque antibruit	Pce	46	Menuiserie
CEM BUHORO	Casque antibruit	Pce	15	Soudage
CEM Kirundo	Casque antibruit	Pce	24	Menuiserie
CEM Mwenya	Casque antibruit	Pce	22	Menuiserie
CEM Marangara	Casque antibruit	Pce	6	Menuiserie
CFA Kamenge	Casque antibruit	Pce	30	Bambou-Rotin
CEM Nyabisaka	Casque antibruit	Pce	15	Menuiserie-Bambou
CEM Kinama	Casque antibruit	Pce	10	Menuiserie
CEM Kiryama	Casque antibruit	Pce	16	Menuiserie
CFP Muramba	Casque antibruit	Pce	15	Menuiserie-Bambou
CFP Rumonge	Casque antibruit	Pce	5	Huilerie
CEM Minago	Casque antibruit	Pce	5	Menuiserie
Total			286	

4.9. EPI09- Casque en plastique de chantier

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Casque en plastique de chantier	Pce	5	Mécanique
CEM Murwi	Casque en plastique de chantier	Pce	21	Electricité
CFP Karurama	Casque en plastique de chantier	Pce	11	Electricité
CFP Karurama	Casque en plastique de chantier	Pce	4	Plomberie
CFP Karurama	Casque en plastique de chantier	Pce	36	Mécanique
CFP Karurama	Casque en plastique de chantier	Pce	8	Maçonnerie
CEM Kirundo	Casque en plastique de chantier	Pce	15	Electricité
CEM Mwenya	Casque en plastique de chantier	Pce	21	Maçonnerie
CEM Gihanga	Casque en plastique de chantier	Pce	25	Electricité
CEM Gihanga	Casque en plastique de chantier	Pce	8	Plomberie
CEM Kinama	Casque en plastique de chantier	Pce	15	Mécanique
CEM Musaga	Casque en plastique de chantier	Pce	34	Mecanique
CEM Kiryama	Casque en plastique de chantier	Pce	36	Mecanique
CEM Kiryama	Casque en plastique de chantier	Pce	9	Electricité
CFP Muramvya	Casque en plastique de chantier	Pce	24	Mécanique
CFP Muramvya	Casque en plastique de chantier	Pce	11	Electricité
CEM Busangana	Casque en plastique de chantier	Pce	15	Maçonnerie
CFP Rumonge	Casque en plastique de chantier	Pce	49	Maçonnerie-BTP
CFP Rumonge	Casque en plastique de chantier	Pce	124	Mecanique

CFP Rumonge	Casque en plastique de chantier	Pce	25	Electricité
CEM Minago	Casque en plastique de chantier	Pce	35	Mecanique
Total			531	

4.10. EPI10-Combinaison professionnelle pour mécanicien avec marquage

CEM	Filières	Quantités totales	S	M	L	XL
CEM Mabayi	Mécanique	5	1	2	2	0
CFP Karurama	Mécanique	36	5	13	13	5
CEM Kinama	Mécanique	15	3	5	5	2
CEM Musaga	Mécanique	34	5	12	12	5
CEM Kiryama	Mécanique	36	5	13	13	5
CFP Muramvya	Mécanique	24	4	8	8	4
CFP Rumonge	Mécanique	124	19	43	43	19
CEM Minago	Mécanique	35	6	12	12	5
Total		309	48	108	108	45

4.11. EPI11- Gants d'apiculteur (en latex naturel triple épaisseur)

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Busangana	Gants d'apiculteur (en latex naturel triple épaisseur)	Paire	5	Apiculture
Total			5	

4.12. EPI12- Gants de manutention

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Gants de manutention	Paire	12	Soudage
CEM Mabayi	Gants de manutention	Paire	5	Myciculture
CEM Mabayi	Gants de manutention	Paire	5	Mécanique
CEM Murwi	Gants de manutention	Paire	8	Agriculture
CEM Murwi	Gants de manutention	Paire	16	Elevage-Aviculture

CEM Murwi	Gants de manutention	Paire	24	Menuiserie
CEM Murwi	Gants de manutention	Paire	21	Electricité
CEM Murwi	Gants de manutention	Paire	5	Briquettes combustibles
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	11	Electricité
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	4	Plomberie
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	26	Soudage
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	5	Menuiserie
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	36	Mécanique
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	5	Mecanisation agricole
CFP Karurama	Gants de manutention	Paire	5	Briquettes combustibles
CEM BUHORO	Gants de manutention	Paire	46	Menuiserie
CEM BUHORO	Gants de manutention	Paire	15	Soudage
CEM Kirundo	Gants de manutention	Paire	24	Menuiserie
CEM Kirundo	Gants de manutention	Paire	25	Agriculture
CEM Kirundo	Gants de manutention	Paire	5	Aviculture/provenderie
CEM Kirundo	Gants de manutention	Paire	15	Electricité
CEM Mwenya	Gants de manutention	Paire	22	Menuiserie
CEM Mwenya	Gants de manutention	Paire	12	Elevage
CEM Marangara	Gants de manutention	Paire	6	Menuiserie
CFA Kamenge	Gants de manutention	Paire	30	Bambou-Rotin
CFA Kamenge	Gants de manutention	Paire	15	Coordonnerie
CEM Gihanga	Gants de manutention	Paire	25	Soudage
CEM Gihanga	Gants de manutention	Paire	25	Electricité
CEM Gihanga	Gants de manutention	Paire	8	Plomberie
CEM Nyabisaka	Gants de manutention	Paire	12	Soudage

CEM Nyabisaka	Gants de manutention	Paire	15	Menuiserie-Bambou
CEM Kinama	Gants de manutention	Paire	28	Soudage
CEM Kinama	Gants de manutention	Paire	15	Mécanique
CEM Kinama	Gants de manutention	Paire	10	Menuiserie
CEM Musaga	Gants de manutention	Paire	34	Mecanique
CEM Musaga	Gants de manutention	Paire	15	Soudage
CEM Kiryama	Gants de manutention	Paire	10	Soudage
CEM Kiryama	Gants de manutention	Paire	16	Menuiserie
CEM Kiryama	Gants de manutention	Paire	36	Mecanique
CEM Kiryama	Gants de manutention	Paire	9	Electricité
CFP Muramba	Gants de manutention	Paire	15	Menuiserie-Bambou
CFP Muramvya	Gants de manutention	Paire	24	Mecanique
CFP Muramvya	Gants de manutention	Paire	11	Electricité
CFP Muramvya	Gants de manutention	Paire	15	Soudage
CFP Rumonge	Gants de manutention	Paire	32	Soudage
CFP Rumonge	Gants de manutention	Paire	124	Mecanique
CFP Rumonge	Gants de manutention	Paire	25	Electricité
CFP Rumonge	Gants de manutention	Paire	5	Huilerie
CFP Rumonge	Gants de manutention	Paire	5	Savonnerie
CEM Minago	Gants de manutention	Paire	19	Soudage
CEM Minago	Gants de manutention	Paire	35	Mecanique
CEM Minago	Gants de manutention	Paire	5	Menuiserie
Total			976	

4.13. EPI13- Gants fins contact alimentaire

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Gants fins contact alimentaire	Paire	5	TAA Farine Composée
CEM Murwi	Gants fins contact alimentaire	Paire	5	TAA Farine Composée
CFP Karurama	Gants fins contact alimentaire	Paire	14	TAA
CEM BUHORO	Gants fins contact alimentaire	Paire	15	TAA Boulangerie
CEM Kirundo	Gants fins contact alimentaire	Paire	49	TAA
CEM Mwenya	Gants fins contact alimentaire	Paire	15	TAA
CEM Nyabisaka	Gants fins contact alimentaire	Paire	15	TAA Boulangerie
CEM Kinama	Gants fins contact alimentaire	Paire	49	Commis Cuisine
CEM Musaga	Gants fins contact alimentaire	Paire	15	TAA Boulangerie
CEM Kiryama	Gants fins contact alimentaire	Paire	5	TAA Boulangerie
CEM Busangana	Gants fins contact alimentaire	Paire	15	TAA fruits et Legumes
CFP Rumonge	Gants fins contact alimentaire	Paire	49	TAA Boulangerie/Cuisine
Total			251	

4.14. EPI14- Lunettes de protection

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Murwi	Lunettes de protection	Pce	24	Menuiserie
CEM Murwi	Lunettes de protection	Pce	21	Electricité
CFP Karurama	Lunettes de protection	Pce	11	Electricité
CFP Karurama	Lunettes de protection	Pce	5	Menuiserie
CEM BUHORO	Lunettes de protection	Pce	46	Menuiserie
CEM Kirundo	Lunettes de protection	Pce	24	Menuiserie
CEM Kirundo	Lunettes de protection	Pce	15	Electricité
CEM Mwenya	Lunettes de protection	Pce	22	Menuiserie
CEM Marangara	Lunettes de protection	Pce	6	Menuiserie
CFA Kamenge	Lunettes de protection	Pce	30	Bambou-Rotin

CEM Gihanga	Lunettes de protection	Pce	25	Electricité
CEM Nyabisaka	Lunettes de protection	Pce	15	Menuiserie-Bambou
CEM Kinama	Lunettes de protection	Pce	10	Menuiserie
CEM Kiryama	Lunettes de protection	Pce	16	Menuiserie
CEM Kiryama	Lunettes de protection	Pce	9	Electricité
CFP Muramba	Lunettes de protection	Pce	15	Menuiserie-Bambou
CFP Muramvya	Lunettes de protection	Pce	11	Electricité
CFP Rumonge	Lunettes de protection	Pce	25	Electricité
CEM Minago	Lunettes de protection	Pce	5	Menuiserie
Total			335	

4.15. EPI15- Lunettes de soudure

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Lunettes de soudure	Pce	12	Soudage
CFP Karurama	Lunettes de soudure	Pce	26	Soudage
CEM BUHORO	Lunettes de soudure	Pce	15	Soudage
CEM Gihanga	Lunettes de soudure	Pce	25	Soudage
CEM Nyabisaka	Lunettes de soudure	Pce	12	Soudage
CEM Kinama	Lunettes de soudure	Pce	28	Soudage
CEM Musaga	Lunettes de soudure	Pce	15	Soudage
CEM Kiryama	Lunettes de soudure	Pce	10	Soudage
CFP Muramvya	Lunettes de soudure	Pce	15	Soudage
CFP Rumonge	Lunettes de soudure	Pce	32	Soudage
CEM Minago	Lunettes de soudure	Pce	19	Soudage
Total			209	

4.16. EPI16- Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Mabayi	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mécanique
CEM Murwi	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CEM Murwi	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CFP Karurama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CFP Karurama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CFP Karurama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CFP Karurama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mécanique
CFP Karurama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Maçonnerie
CEM BUHORO	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CEM BUHORO	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Kirundo	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CEM Kirundo	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CEM Mwenya	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Maçonnerie
CEM Mwenya	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CEM Marangara	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	3	Menuiserie

CFA Kamenge	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Bambou-Rotin
CFA Kamenge	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE		2	Coordonnerie
CEM Gihanga	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Gihanga	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CEM Nyabisaka	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Nyabisaka	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie-Bambou
CEM Kinama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Kinama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CEM Kinama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE		2	Mecanique
CEM Musaga	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mecanique
CEM Musaga	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Kiryama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Kiryama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
CEM Kiryama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mecanique
CEM Kiryama	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CFP Muramba	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie-Bambou
CFP Muramvya	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mecanique

CFP Muramvya	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CFP Muramvya	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Busangana	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Maçonnerie
CFP Rumonge	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CFP Rumonge	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Maçonnerie-BTP
CFP Rumonge	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mecanique
CFP Rumonge	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Electricité
CEM Minago	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Soudage
CEM Minago	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Mecanique
CEM Minago	Malette premiers secours conforme aux normes Européennes 93/43/CEE	Pce	2	Menuiserie
Total			87	

4.17. EPI17- Masque en coton lavable

CEM/CFA	Équipements	Unité	Qté totale	Métier
CEM Mabayi	Masque en coton lavable	Pce	5	TAA Farine Composée
CEM Murwi	Masque en coton lavable	Pce	24	Menuiserie
CEM Murwi	Masque en coton lavable	Pce	5	TAA Farine Composée
CFP Karurama	Masque en coton lavable	Pce	14	Menuiserie
CFP Karurama	Masque en coton lavable	Pce	14	TAA
CFP Karurama	Masque en coton lavable	Pce	5	Briquettes combustibles
CEM BUHORO	Masque en coton lavable	Pce	15	TAA Boulangerie

CEM Kirundo	Masque en coton lavable	Pce	49	TAA
CEM BUHORO	Masque en coton lavable	Pce	46	Menuiserie
CEM Kirundo	Masque en coton lavable	Pce	24	Menuiserie
CEM Mwenya	Masque en coton lavable	Pce	22	Menuiserie
CEM Mwenya	Masque en coton lavable	Pce	15	TAA
CEM Marangara	Masque en coton lavable	Pce	6	Menuiserie
CFA Kamenge	Masque en coton lavable		15	Coordonnerie
CEM Nyabisaka	Masque en coton lavable	Pce	15	TAA Boulangerie
CEM Nyabisaka	Masque en coton lavable	Pce	15	Menuiserie-Bambou
CEM Kinama	Masque en coton lavable	Pce	49	Commis Cuisine
CEM Musaga	Masque en coton lavable	Pce	15	TAA Boulangerie
CEM Kinama	Masque en coton lavable	Pce	10	Menuiserie
CEM Kiryama	Masque en coton lavable	Pce	16	Menuiserie
CEM Kiryama	Masque en coton lavable	Pce	5	TAA Boulangerie
CFP Muramba	Masque en coton lavable	Pce	15	Menuiserie-Bambou
CEM Busangana	Masque en coton lavable	Pce	5	Apiculture
CEM Busangana	Masque en coton lavable	Pce	15	TAA fruits et Légumes
CFP Rumonge	Masque en coton lavable	Pce	49	TAA Boulangerie/Cuisine
CEM Minago	Masque en coton lavable	Pce	5	Menuiserie
Total			473	

5. Délai

Le fournisseur doit livrer les fournitures dans un délai de **120 jours** calendriers, au maximum **30jrs pour préparer et faire valider l'échantillon de chaque poste et 90 jours pour produire et livrer la commande entière**. Les délais susmentionnés sont impératifs et de rigueur.

Les équipements devront être livrés sur les différents sites de destination, conformément au tableau figurant au point 1.2

À l'arrivée des équipements à Bujumbura, et préalablement à leur expédition vers les sites de destination, le fournisseur informera le pouvoir adjudicateur afin d'organiser une séance de vérification de conformité aux échantillons initialement validée.

6. Eléments à fournir dans l'offre

Les éléments suivants doivent figurer dans l'offre et feront objet de l'examen de la régularité de l'offre :

1. Qualité intrinsèque des EPI

Elle sera évaluée suivant la grille en annexe.

2. Planning et sécurisation des délais

Le soumissionnaire est tenu de joindre à son offre un planning prévisionnel détaillé, couvrant la période comprise entre l'attribution du marché et la réception. Ce planning devra notamment faire apparaître :

- ✓ Le calendrier de fabrication et/ou de commande des échantillons et leur validation ;
- ✓ Le calendrier de production de la commande entière ;
- ✓ Les délais et procédures de transport, d'importation et de dédouanement ;
- ✓ La date prévisionnelle de la séance de vérification de conformité à Bujumbura ;
- ✓ Le calendrier de livraison sur les sites ;
- ✓ La date prévisionnelle de la réception

Le planning doit être de toute sorte réaliste incluant la maîtrise de l'importation ; gestion des risques logistiques ; capacité de remplacement rapide en cas de rejet d'échantillon.

Code EPI	Désignation EPI	Matériaux utilisés	Résistance	Ergonoie	Garantie défaut de fabrication	Norme Applicables	Fiche technique/doc référence (Oui/non)	Conforme (Oui/Non)	Échantillon (Oui/non)	Conforme (Oui/Non)
EPI01	Bottes de sécurité	Matière synthétique, embout acier, semelle acier	Résistance aux alcalis, acides, antidérapante, antistatique, jusqu'à 70°C	Protection cheville, doublure légère	6 mois au minimum	Catégorie II EPI				
EPI02	Bleu de travail	100 % coton ou coton renforcé	Résistant à l'usure, déchirures et lavages répétés	Coupe confortable, liberté de mouvement	6 mois au minimum	Exigences de marquage et broderie industrielle				
EPI03	Blouse blanche	Coton résistant lavable	Résistance à l'usure et aux lavages fréquents	Coupe confortable, poches fonctionnelles	6 mois au minimum	Exigences de marquage et broderie industrielle				
EPI04	Blouse sans métal	Coton ou coton-polyester sans composants métalliques	Résistance à l'usure et aux lavages	Coupe ample, liberté de mouvement	6 mois au minimum	Exigences de marquage et conception sans métal				
EPI05	Blouson apiculteur	Tissu multicouche respirant, voile et chapeau	Protection contre les piqûres et usure	Ventilation élevée, bonne visibilité	6 mois au minimum	Catégorie II EPI				
EPI06	Cagoule soudeur	Thermoplastique haute résistance	Chocs, chaleur, UV, IR, projections métalliques	Harnais réglable, poids équilibré	6 mois au minimum	Catégorie II EPI				
EPI07	Calot cuisine	Coton blanc lavable	Résistance aux lavages	Taille unique, léger	6 mois au minimum	Conforme usage professionnel alimentaire				

Code EPI	Désignation EPI	Matériaux utilisés	Résistance	Ergonoie	Garantie défaut de fabrication	Norme Applicables	Fiche technique/doc référence (Oui/non)	Conforme (Oui/Non)	Échantillon (Oui/non)	Conforme (Oui/Non)
EPI08	Casque antibruit	Coquilles et arceau plastique	Atténuation sonore SNR 25 dB	Réglage de l'arceau, mousse confort	6 mois au minimum	EN 352-1:2001				
EPI09	Casque chantier	Plastique haute résistance	Résistance aux chocs, pénétration et inflammabilité	Taille ajustable	6 mois au minimum	NF EN 397/A1				
EPI10	Combinaison mécanicien	Tissu résistant, glissières ZIP	Résistance aux lavages et à l'usure	Ceinture élastique, poches multiples	6 mois au minimum	Exigences de marquage				
EPI11	Gants apiculteur	Latex naturel triple épaisseur, manchette coton	Protection contre piqûres	Souplesse et longueur 45 cm	N/A	Catégorie II EPI				
EPI12	Gants manutention	Polyester	Risques mécaniques	Taille M, réutilisables	N/A	CE, EN 388				
EPI13	Gants alimentaires	Nitrile, vinyle ou latex sans poudre	Déchirures et perforations légères	Excellente dextérité et sensibilité tactile	N/A	Contact alimentaire certifié				
EPI14	Lunettes protection	Polycarbonate, monture bi matière	Haute résistance aux chocs, UV 400 nm	Branches réglables, coussins d'air	6 mois au minimum	Protection UV 100 %				
EPI15	Lunettes soudure	PVC, ABS, polycarbonate	Chocs, projections, soudage	Bandeau réglable, système relevable	6 mois au minimum	Teinte Protane 5 ou équivalent				
EPI16	Mallette premiers secours	Plastique rigide	Protection du contenu contre la poussière	Transport facile, support mural	N/A	Directive européenne 93/43/CEE				
EPI17	Masque coton	100 % coton ou coton multicouche	Résistance aux lavages fréquents	Respirant, attaches réglables	N/A	Conforme à l'usage de protection et d'hygiène				

7. Modèle d'attestation bancaire pour capacité financière

7.1. Modèle d'attestation de capacité financière (ligne de crédit)

_____ [nom et adresse de la banque et adresse de la banque d'émission]

Bénéficiaire : _____ [nom du Soumissionnaire]

Nous soussignés [nom et adresse de la banque et adresse de la banque d'émission] attestons par la présente que [nom et adresse du Soumissionnaire] est titulaire du compte n° [Indiquer le numéro du compte], sur nos livres et entretient des relations normales avec nous.

Aussi, au cas où [nom du Soumissionnaire] serait déclarée attributaire du marché n° [Indiquer le numéro du marché] relatif à [Indiquer l'objet du marché] au profit de [Indiquer nom du pouvoir adjudicateur], Nous, [Indiquer le nom de la banque d'émission], nous engageons de façon inconditionnelle et irrévocable à lui apporter notre concours financier jusqu'à concurrence de [Indiquer montant en lettres et en chiffres].

[Signature de la personne dont le nom et le titre figurent ci-dessous et cachet]

Nom : [nom complet de la personne signataire]

Titre [capacité juridique de la personne signataire]

7.2. Modèle d'attestation de capacité financière (fonds propres)

_____ [nom et adresse de la banque et adresse de la banque d'émission]

Bénéficiaire : _____ [nom du Soumissionnaire]

Nous soussignés [nom et adresse de la banque et adresse de la banque d'émission] attestons par la présente que [nom et adresse du Soumissionnaire] est titulaire du compte n° [Indiquer le numéro du compte], sur nos livres et entretient des relations normales avec nous.

Aussi, Nous, [Indiquer le nom de la banque d'émission] attestons solennellement que dans le cadre du marché n° [Indiquer le numéro du marché] au profit de [Indiquer nom du pouvoir adjudicateur], [nom du Soumissionnaire] dispose, en fonds propres, sur le compte ci-dessus dont il est titulaire sur nos livres d'un montant au moins égal à [Indiquer montant en lettres et en chiffres].

[Signature de la personne dont le nom et le titre figurent ci-dessous et cachet]

Nom : [nom complet de la personne signataire]

Titre [capacité juridique de la personne signataire]